

Смола ДУГАПОЛ СТБ-10

Непредускоренная нетиксотропированная полиэфирная смола на бесстирольной основе.

Основные свойства:

Экологичность производимых изделий.

Улучшенные условия труда ввиду отсутствия летучих растворителей.

Отсутствие специфического запаха при механической и термической обработке изделий.

Область применения и использование:

Применяется для пропитки рукавов при сонации трубопроводов.

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики смолы в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	44-56	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	100-160	с	По ГОСТ 8420
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	30-70	мин	По ГОСТ 22181
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпиндель 2, скорость 12	600-1500	мПа*с	По ГОСТ 25271
Температура экзотермического пика, не более	185	°С	По НД на материал

* Время желатинизации смолы при температуре (20,0 ±0,5) °С : 100 г материала + (1,0-3,0) г ускорителя + (1,0-3,0) г инициатора

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.